

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний в Нижегородской области»
(ФБУ «Нижегородский ЦСМ»)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц 30011-13



Согласовано

Директор

ФБУ «Нижегородский ЦСМ»

А.А. Медведев

2023 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Счетчики газа объемные мембранные ВКР

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 407279.004

(с изменением № 1)

г. Нижний Новгород
2023 г.

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на счетчики газа объемные мембранные ВКР (далее – счетчики), изготовленные по техническим условиям УРГП.407279.004ТУ «Счетчики газа объемные мембранные ВКР. Технические условия», и устанавливает методику первичной поверки до ввода в эксплуатацию и после ремонта, а также методику периодической поверки в процессе эксплуатации.

(Измененная редакция, Изм. №1)

1.2 Возможность проведения поверки меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений не предусматривается.

1.3 Счетчики относятся к средствам измерений в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений объемного и массового расходов газа, утвержденной Приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133, и прослеживаются к Государственному первичному эталону единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118–2017.

1.4 Метрологические характеристики счетчиков подтверждаются непосредственным сличением с эталонами объемного расхода газа.

1.5 При выпуске из производства для счетчиков, прошедших приемо-сдаточные испытания, допускается проведение первичной поверки на основании выборки при общем уровне контроля II по ГОСТ Р ИСО 3951–2–2015 с предельно допустимым уровнем несоответствий AQL=1,0 % (форма «k», метод «s»).

2 Перечень операций поверки средства измерений

При проведении поверки должны быть выполнены операции, представленные в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень операций поверки средства измерений

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		Первичной поверке	Периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	6	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	7	Да	Да
Определение метрологических характеристик средства измерений	8	Да	Да
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	9	Да	Да
Проведение поверки партии счетчиков на основании выборки	10	Да	Нет
Оформление результатов поверки средства измерений	11	Да	Да

Примечание – При получении отрицательных результатов поверки по какому-либо пункту методики поверки поверку прекращают.

3 Требования к условиям проведения поверки средства измерений

При проведении поверки счетчика должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от плюс 15 до плюс 25 °С;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа;
- измеряемая среда – воздух;
- температура измеряемой среды от плюс 15 до плюс 25 °С;

– рабочее положение счетчика – вертикальное (присоединительные штуцера вверх; расположение присоединительных фланцев горизонтальное, либо фланцы направлены вверх, в зависимости от типа исполнения).

4 Метрологические и технические требования к средствам поверки

4.1 При проведении поверки применяют средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень средств поверки

Операции поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 7. Контроль условий поверки	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от плюс 15 до плюс 25 °С, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений ± 1 °С	Термогигрометр ИВА-6 (регистрационный номер 46434-11 в ФИФОЕИ)
	Средство измерений относительной влажности окружающей среды: диапазон измерений от 30 до 80 %, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений ± 5 %	
	Средство измерений атмосферного давления: диапазон измерений от 84 до 107 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений атмосферного давления $\pm 0,5$ кПа	
п. 8 Определение метрологических характеристик.	Рабочий эталон 1 разряда в соответствии с ГПС утвержденной Приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений объемного и массового расходов газа» с пределами допускаемой относительной погрешности не более $\pm 0,5$ %	Установка поверочная УПГС (регистрационный номер 77179-19 в ФИФОЕИ) (далее эталон расхода)

4.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик счетчика с требуемой точностью в диапазоне расходов поверяемого счетчика.

4.3 Применяемые эталоны и средства измерений должны соответствовать требованиям нормативных правовых документов Российской Федерации в области обеспечения единства измерений.

5 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки средства измерений

5.1 При проведении поверки должны соблюдаться требования:

- правил безопасности при эксплуатации средств поверки, приведенных в их эксплуатационных документах;
- инструкций по охране труда, действующих на объекте.

5.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, эксплуатационные документы счетчика и средств поверки и прошедшие инструктаж по охране труда.

5.3 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ.

5.4 Конструкция соединительных элементов счетчика и средств поверки должна обеспечивать надежность крепления счетчика и фиксацию его положения в течение всего цикла поверки.

6 Внешний осмотр средства измерений

6.1 При внешнем осмотре проверяют:

- соответствие внешнего вида описанию типа и обозначений параметров в маркировке требованиям паспорта;
- отсутствие видимых дефектов и повреждений, препятствующих применению счетчика.

6.2 Поверку продолжают, если:

- внешний вид и обозначения типоразмера счетчика и его параметров соответствуют описанию типа и паспорту;
- отсутствуют механические повреждения счетчика, препятствующие его применению.

7 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

7.1 Перед проведением поверки выполняют следующие работы:

- проверяют выполнение требований разделов 3 – 6 настоящей методики поверки;
- проверяют соответствие средств поверки требованиям нормативно-правовых документов в области обеспечения единства измерений Российской Федерации;
- подготавливают к работе средства поверки в соответствии с их эксплуатационными документами;

– счетчик и средства поверки выдерживают при условиях, указанных в разделе 3, не менее двух часов;

– счетчик подключают к эталону расхода газа;

– в случае считывания показаний счетчика с помощью электромагнитного устройства съема сигнала счетчик подключают к эталону расхода газа и подключают электромагнитное устройство съема сигнала;

– в случае использования индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигнала на счетчик монтируют диск формирователь сигнала и устройство съема сигнала (индуктивное или оптическое, или емкостное) вместо регулировочной пары колес.

Примечание. Допускается снимать показания прошедшего через поверяемый счетчик объема газа визуально. В этом случае в эталон расхода вводится значение приращения объема газа, снятого визуально, или вводится значение начальных показаний объема до задания необходимого расхода газа и значение конечного объема газа после окончания поверки на расходе;

– из главного меню на экране монитора эталона расхода выбирают вид испытаний в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации эталона расхода.

7.2 Опробование счетчика проводят, пропуская через него поток воздуха в диапазоне расхода от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до $Q_{\max}$, где $Q_{\max}$ – максимальный измеряемый объемный расход счетчика, м³/ч. При этом счетчик должен работать устойчиво, без рывков, заеданий, посторонних шумов.

7.3 Результаты опробования счетчика считают положительными, если при пропускании через счетчик расхода воздуха происходит увеличение показаний накопленного объема, счетчик работает устойчиво, без рывков, заеданий, посторонних шумов.

Примечание - Допускается проводить опробование при определении метрологических характеристик счетчика.

8 Определение метрологических характеристик средства измерений

8.1 Определение относительной погрешности счетчика при измерении объема газа проводят не менее чем в трех точках диапазона расхода, включая $Q_{\min} + 5\%$; $Q_{\text{ном}} \pm 5\%$ (для счетчиков типоразмера G1,6 – G6) или $0,2Q_{\max} \pm 5\%$ (для счетчиков типоразмера G10-100); $Q_{\max} - 5\%$, где $Q_{\min}$ – минимальный измеряемый объемный расход газа, м³/ч.

8.2 В каждой точке расхода проводят до трех измерений объема газа с помощью счетчика и эталона расхода газа. Если по результатам первого измерения основная погрешность счетчика не превышает предела допускаемой относительной погрешности, повторные измерения не

проводят. В противном случае измерения повторяют и за результат принимают среднее арифметическое из полученных значений.

Примечание – Съем показаний накопленного объема газа счетчиком проводят по отсчетному устройству или с помощью электромагнитного, индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигнала.

8.3 Проводят измерение накопленного объема газа, прошедшего через счетчик и эталон расхода газа, в течение не менее 60 секунд или не менее двух импульсов со счетчика, при условии синхронизации счета импульсов счетчика и эталона расхода газа. При использовании индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигнал количество зарегистрированных импульсов со счетчика должно быть кратно количеству лопастей диска-формирователя. Измерение объема воздуха, прошедшего через эталон расхода газа, проводят в момент считывания импульса счетчика.

8.4 При поверке счетчиков значения накопленного объема газа, прошедшего через эталон расхода газа, приводят к условиям поверяемого счетчика или условиям эталона расхода в соответствии с руководством по эксплуатации эталона расхода газа.

8.5 При поверке счетчиков с наличием механической температурной компенсации значения накопленного объема газа, прошедшего через эталон расхода газа, приводят к условиям поверки, принимая температуру 20 °С в соответствии с руководством по эксплуатации эталона расхода газа.

8.6 При использовании устройства съема сигнала объем газа, измеренный счетчиком при i -ом измерении j -го режима, V_{cij} , м³, рассчитывают по формуле

$$V_{cij} = \frac{N_{ij}}{Cp}, \quad (1)$$

где N_{ij} – количество импульсов, считанных с помощью устройства съема сигнала при i -ом измерении в j -ой точке расхода, импульсы;

Cp – коэффициент веса импульса, импульс/м³.

8.7 При использовании индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигнал Cp рассчитывают по формуле

$$Cp = \frac{n}{V_{\text{ц}}}, \quad (2)$$

где n – количество лопастей диска-формирователя, штук;

$V_{\text{ц}}$ – циклический объем измерительных камер счетчика, м³.

8.8 При использовании электромагнитного устройства съема сигнала Cp рассчитывают по формуле

$$Cp = \frac{1}{Tp}, \quad (3)$$

где Tp – цена оборота младшего ролика счетного механизма, м³.

8.9. После окончания определения метрологических характеристик счетчика при помощи индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигналов снимают диск формирователь и ставят регулировочные колеса и счетный механизм на счетчик. Подключают электромагнитное устройство съема сигналов и проводят определение относительной погрешности счетчика при измерении объема газа при значении объемного расхода $Q_{\text{max}} - 5\%$.

9 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

9.1 При использовании электромагнитного устройства съема сигнала или при считывании показаний с отсчетного устройства относительную погрешность при измерении объема газа δ_{ij} , %, рассчитывают для каждой точки объемного расхода по формуле

$$\delta_{ij} = \frac{V_{счij} - V_{эij}}{V_{эij}} \cdot 100 \quad (4)$$

где $V_{счij}$ - накопленный объем газа, измеренный счетчиком при i -ом измерении в j -ой точке расхода, м³;
 $V_{эij}$ - накопленный объем газа, измеренный эталоном расхода газа при i -ом измерении в j -ой точке расхода, м³.

9.2 При использовании индуктивного, оптического или емкостного устройства съема сигнала при замене установленного на поверяемый счетчик регулировочного колеса на диск формирователь относительную погрешность при измерении объема газа δ_{ij} , %, рассчитывают для каждой точки объемного расхода по формуле

$$\delta_{ij} = \frac{V_{счij} - V_{эij}}{V_{эij}} \cdot 100 + K \quad (5)$$

где K - коэффициент регулировочной пары колес, %.

9.3 Счетчик соответствует метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, и результаты поверки считают положительными, если относительная погрешность счетчика при измерении объема газа при каждом i -ом измерении или среднее арифметическое из трех измерений не превышает ± 3 % в диапазоне от $Q_{мин}$ включительно до $0,1 \cdot Q_{ном}$ и $\pm 1,5$ % в диапазоне от $0,1 \cdot Q_{ном}$ включительно до $Q_{макс}$ включительно, где $Q_{ном}$ - номинальный измеряемый объемный расход газа, м³/ч.

10 Проведение поверки партии счетчиков на основании выборки

10.1 Проведение первичной поверки партии счетчиков на основании выборки проводят в соответствии с приложением А настоящей методики поверки и пунктом 16 ГОСТ Р ИСО 3951-1-2015 при общем уровне контроля II с предельно допустимым уровнем несоответствий AQL=1,0 % (s-метод при объединенном контроле с двумя (верхней и нижней) границами поля допуска).

10.2 Проводят случайную выборку счетчиков из партии и определяют характеристику качества единицы продукции в выборке (определение относительной погрешности счетчика при измерении объема газа) в соответствии с пунктами 8, 9 настоящей методики поверки.

10.3 После обработки результатов измерений счетчиков, входящих в выборку, принимают решение о приемке или отклонении партии. Принятие решение о приемке партии проводят графическим методом.

11 Оформление результатов поверки средства измерений

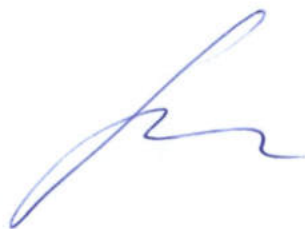
11.1 Результаты поверки оформляют в виде протокола с указанием даты проведения поверки, условий проведения поверки, применяемых средств поверки, заключения по результатам поверки.

11.2 Результаты выборочной первичной поверки оформляют протоколом поверки партии в соответствии с приложением А. Результаты выборочного контроля распространяются на всю партию. Партию считают соответствующей метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, если точки на графике (Приложение Б), соответствующие значениям $S/(U-L)$ и $(\bar{x}-L)/(U-L)$, лежат с внутренней стороны кривой. Если точка лежит с внешней стороны кривой, партию отклоняют.

11.3 Результаты поверки оформляются в соответствии с порядком, утвержденным законодательством Российской Федерации в области обеспечения единства измерений.

11.4 По заявлению владельца счетчика или лица, представившего его на поверку, при положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке, при отрицательных результатах поверки – извещение о непригодности к применению.

Инженер I по испытаниям



М.В. Соколова

Оценка доли несоответствующих единиц продукции процесса

Таблица А.1 – Коды объема выборки и уровня контроля

Примечание – Коды объема выборки и уровни контроля соответствуют приведенным в ИСО 2859-1 и ИСО 3951-2.

Примечание – Коды объема выборки и уровни контроля соответствуют приведенным в ИСО 2859-1 и ИСО 3951-2.

A.2 По выбранному коду объема выборки в соответствии с таблицей A.2 определяют объем выборки (n) для s-метода при нормальном контроле и AQL=1,0 %.

Таблица A.2 – Одноступенчатые планы формы k для нормального контроля, s-метод

Код объема выборки	AQL (% несоответствующих единиц продукции)															
	0,01	0,015	0,025	0,04	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0
	n															
	k															
B														3 0,950	4 0,735	4 0,586
C													4 1,242	6 1,061	6 0,939	5 0,550
D												6 1,476	9 1,323	9 1,218	6 0,887	7 0,507
E										9 1,696	13 1,569	13 1,475	9 1,190	9 0,869	9 0,618	
F									11 1,889	17 1,769	18 1,682	13 1,426	14 1,147	14 0,935	14 0,601	
G								15 2,079	22 1,972	23 1,893	18 1,659	20 1,411	21 1,227	21 0,945	21 0,724	
H							18 2,254	28 2,153	30 2,079	24 1,862	27 1,636	30 1,471	32 1,225	33 1,036	33 0,806	
J						23 2,425	36 2,331	38 2,263	31 2,061	37 1,853	41 1,702	46 1,482	49 1,316	52 1,120	53 0,911	
K					28 2,580	44 2,493	47 2,428	40 2,237	48 2,043	54 1,904	63 1,702	69 1,552	75 1,377	79 1,195	82 0,946	
L				34 2,737	54 2,653	58 2,592	50 2,412	61 2,230	71 2,101	84 1,914	94 1,777	105 1,619	115 1,456	124 1,239		
M			40 2,882	64 2,802	69 2,744	60 2,573	76 2,400	89 2,279	108 2,104	124 1,977	143 1,832	159 1,683	178 1,488			
N		47 3,023	75 2,948	82 2,892	71 2,728	93 2,564	110 2,449	137 2,285	159 2,166	186 2,031	213 1,894	247 1,716				
P	55 3,161	88 3,089	96 3,036	86 2,879	112 2,723	134 2,614	171 2,459	202 2,347	239 2,220	277 2,092	332 1,928					
Q	63 3,288	101 3,219	110 3,167	102 3,016	132 2,867	159 2,762	207 2,615	244 2,508	293 2,388	348 2,268	424 2,114					
R	116 3,351	127 3,301	120 3,156	155 3,012	189 2,912	247 2,771	298 2,670	362 2,556	438 2,443	541 2,298						

Примечание 1 — Коды объема выборки в настоящем стандарте соответствуют приведенным в ИСО 2859-1 и ИСО 3951-2.

Примечание 2 — Обозначения:

↓ — В данной области не существует подходящего плана; следует использовать первый план выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки равняется объему партии или превышает его, выполняют сплошной контроль.

↑ — В данной области не существует подходящего плана; следует использовать первый план выборочного контроля выше стрелки.

А.3 Отбирают случайную выборку счетчиков объема n из партии, определяют характеристику качества единицы продукции в выборке x_j (относительную погрешность счетчиков при измерении объема газа, по пунктам 8, 9 методики поверки) в трех точках диапазона расхода.

А.4 Рассчитывают среднее арифметическое значений характеристики качества единиц продукции в выборке $\bar{x}$ в каждой точке расхода по формуле

$$\bar{x} = \frac{\sum_{j=1}^n x_j}{n}, \quad (\text{A.1})$$

где x_j – результат измерения характеристики качества для j -ой единицы продукции в выборке;

n – объем выборки, штук.

Если $\bar{x}$ находится вне границ поля допуска, партия признается несоответствующей.

А.5 Рассчитывают выборочное стандартное отклонение результатов измерений характеристики качества S по формуле

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^n (x_j - \bar{x})^2}{n-1}}, \quad (\text{A.2})$$

А.6 По таблице А.3 определяют значение коэффициента f_s для максимального выборочного стандартного отклонения при объединенном контроле двух границ поля допуска при нормальном контроле (s-метод).

А.7 Определяют максимальное стандартное отклонение выборки S_{max} по формуле

$$MSSD = S_{max} = (U - L) \cdot f_s, \quad (\text{A.3})$$

где U – верхняя граница поля допуска;

L – нижняя граница поля допуска.

Таблица А.3 – Значения f_s для максимального выборочного стандартного отклонения при объединенном контроле двух границ поля допуска при нормальном контроле (s-метод)

Код объема выборки	AQL (% несоответствующих единиц продукции)															
	0,01	0,015	0,025	0,04	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0
	f_s															
B	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,475	0,447	0,479
C	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,365	0,366	0,484
D	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,303	0,312	0,494
E	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,265	0,274	0,458
F	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,241	0,248	0,461
G	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,221	0,227	0,424
H	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,206	0,211	0,401
J	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,192	0,197	0,376
K	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,182	0,185	0,367
L	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,172	0,175	0,312
M	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,164	0,167	0,275
N	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,157	0,160	0,248
P	↓	0,151	0,153	0,155	0,163	0,171	0,177	0,186	0,193	0,202	0,212	0,226	↑	↑	↑	↑
Q	0,145	0,147	0,149	0,156	0,163	0,168	0,176	0,183	0,190	0,199	0,210	↑	↑	↑	↑	↑
R	0,142	0,144	0,150	0,156	0,161	0,168	0,173	0,180	0,187	0,196	↑	↑	↑	↑	↑	↑

Примечание — MSSD является произведением f_s на разность верхней границы поля допуска U и нижней границы поля допуска L , т. е. $MSSD = S_{max} (U - L) f_s$. MSSD указывает на наибольшее допустимое значение выборочного стандартного отклонения (нормальный контроль) при использовании планов объединенного контроля с двумя границами поля допуска, когда изменчивость процесса неизвестна. Если стандартное отклонение меньше MSSD, т. е. возможность (но не уверенность), что партия может быть принята.

А.8 Сравнивают S и S_{max} . Если S больше S_{max} , партию отклоняют без дальнейших вычислений.

А.9 Для объединенного контроля с двумя границами поля допуска и с объемом выборки не менее пяти находят соответствующую кривую приемки по графикам s-D – s-R в соответствии с пунктом 25 ГОСТ Р ИСО 3951–1–2015. Графики s-D, s-E, s-F, s-G, s-H, s-J, s-K, s-L приведены в приложении В.

А.10 Вычисляют значения $S / (U - L)$ и $(\bar{x} - L) / (U - L)$ и находят на графике точку, соответствующую этим значениям. Если точка лежит с внутренней стороны кривой, партию принимают. Если точка лежит с внешней стороны кривой, партию отклоняют.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Графики s-D - s-L. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска, s-метод

Графики s-D, s-E, s-F, s-G, s-H, s-J, s-K, s-L приведены на рисунках Б.1 – Б.8 соответственно.

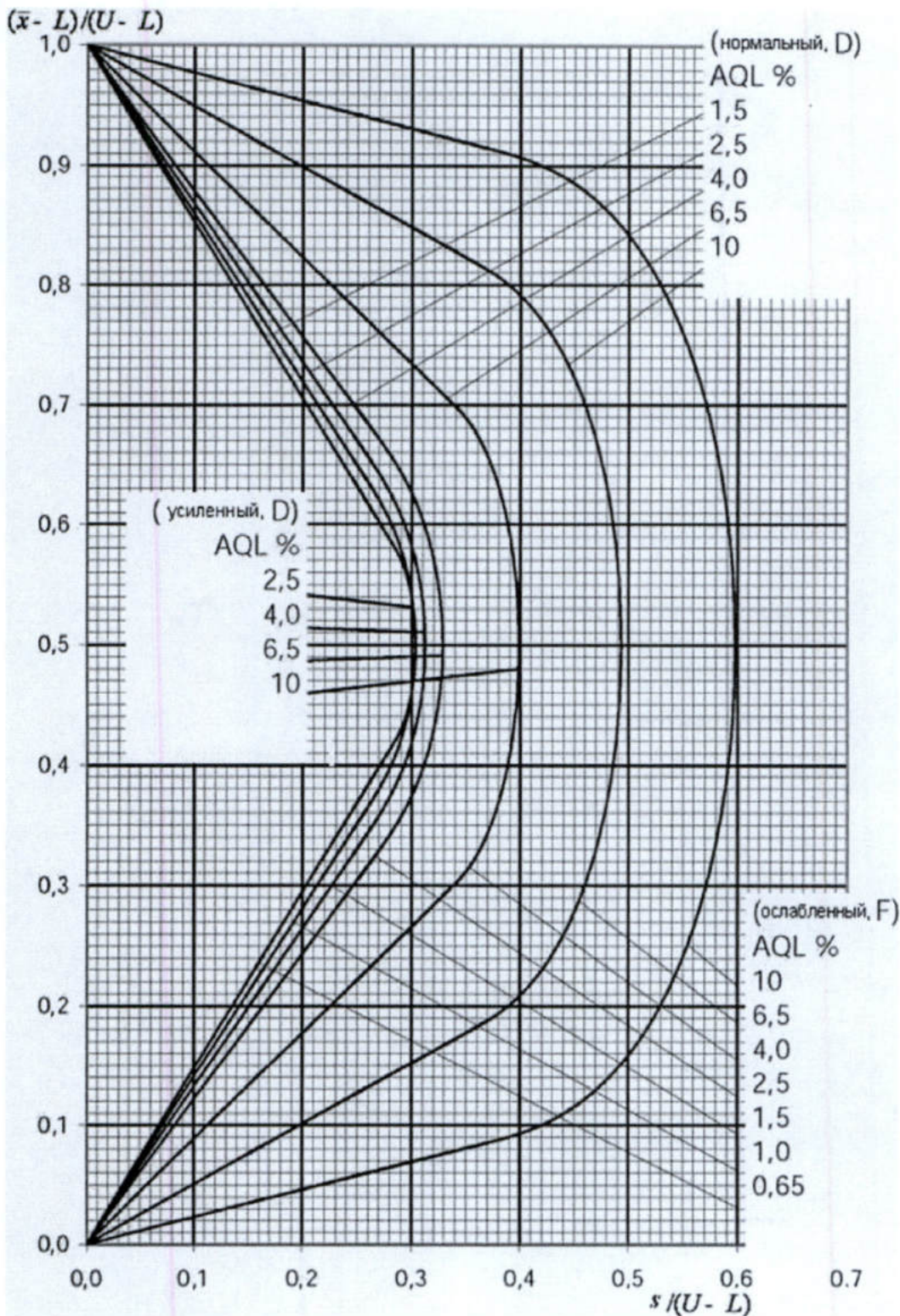


Рисунок Б.1 – График s-D. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки D при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки F при ослабленном контроле

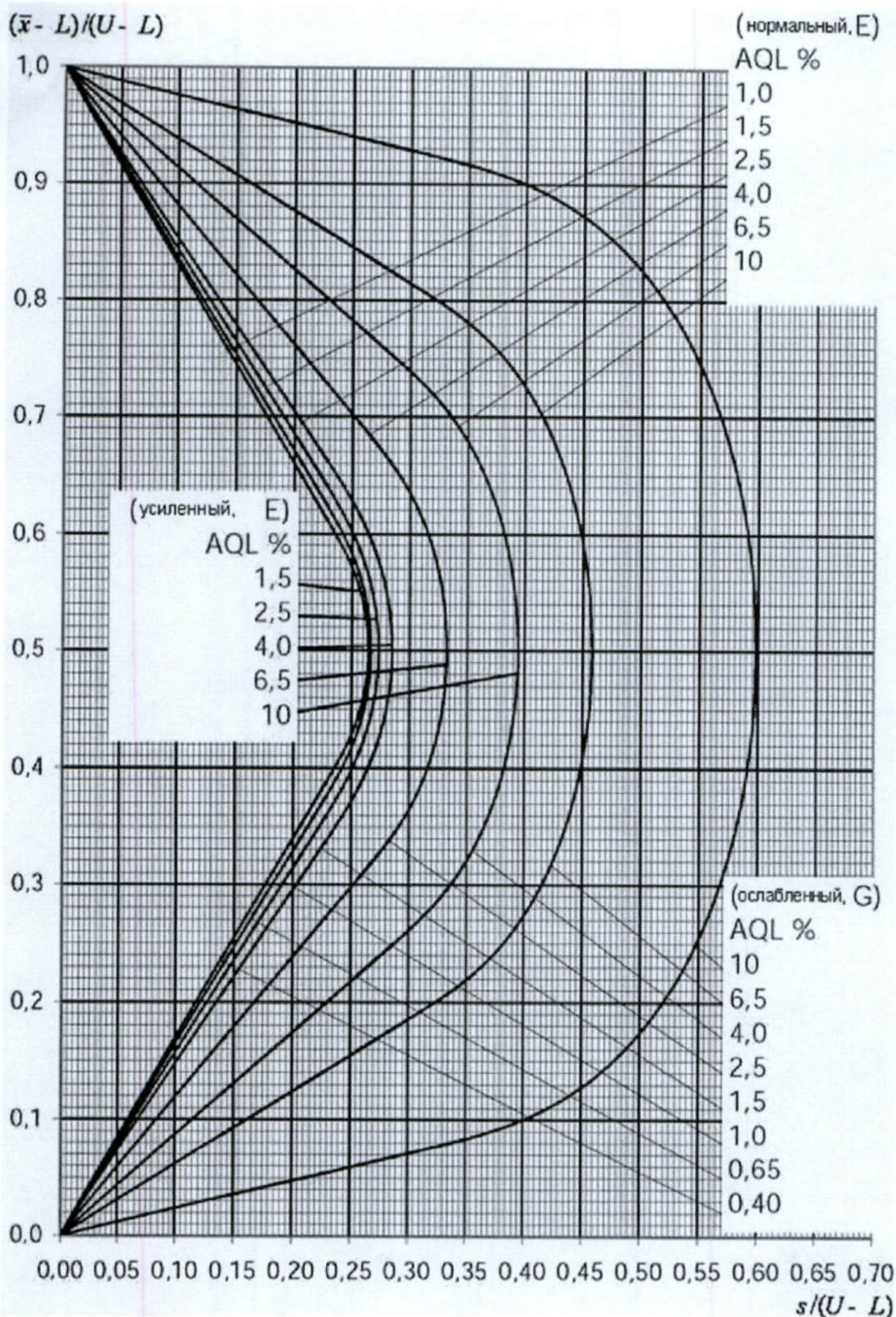


Рисунок Б.2 – График s-E. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки E при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки G при ослабленном контроле

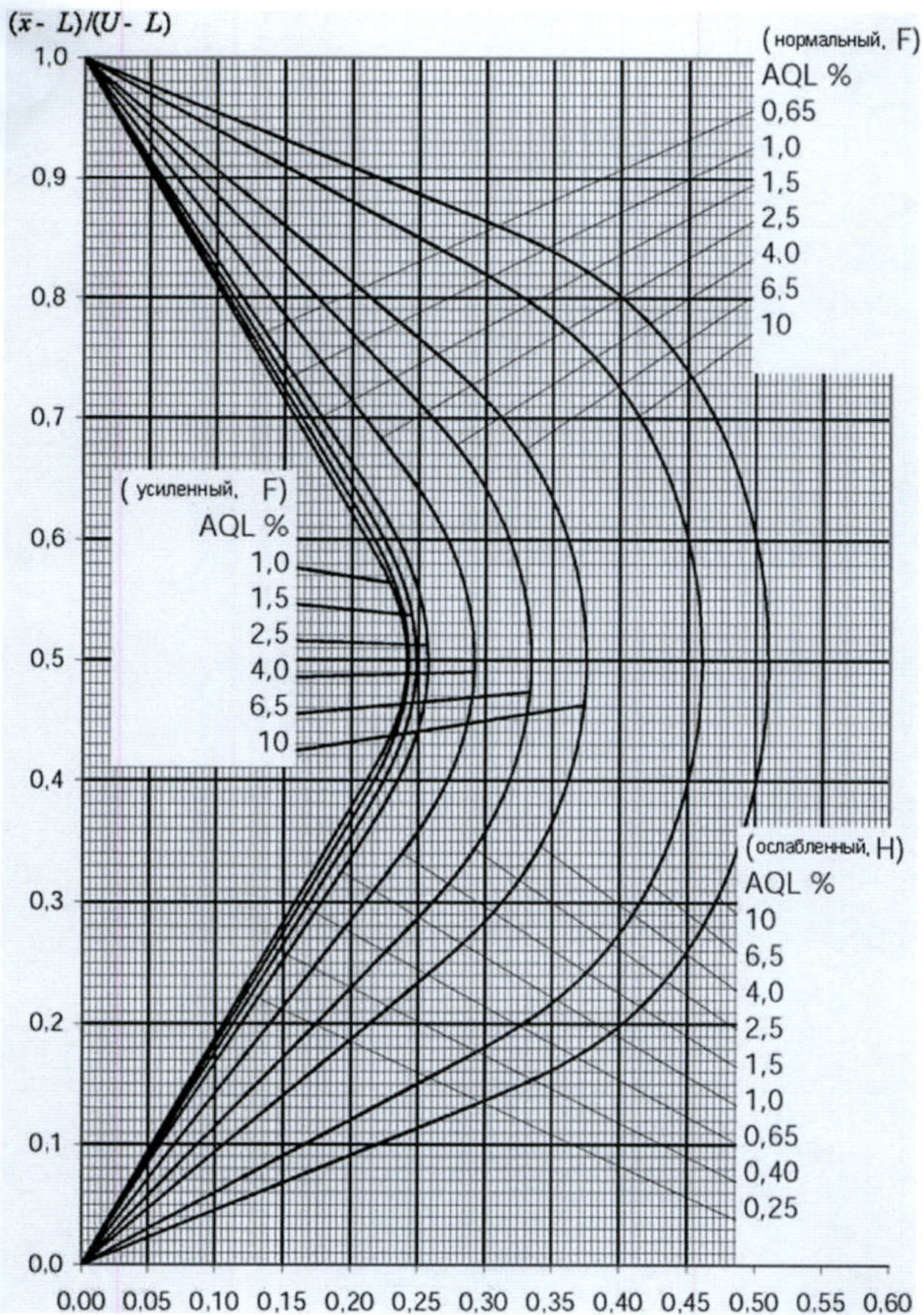


Рисунок Б.3 – График s-F. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки F при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки H при ослабленном контроле

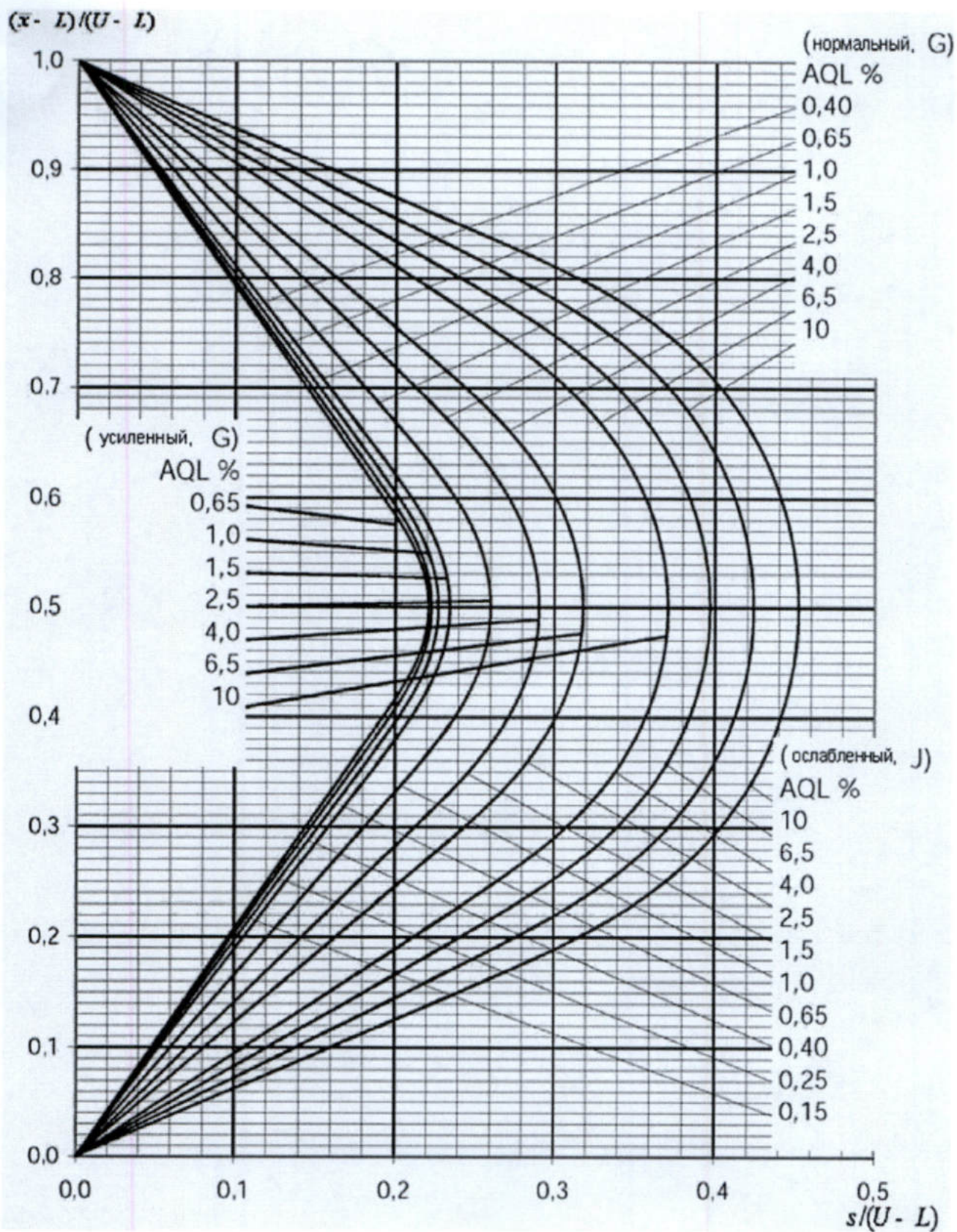


Рисунок Б.4 – График s-G. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки F при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки H при ослабленном контроле

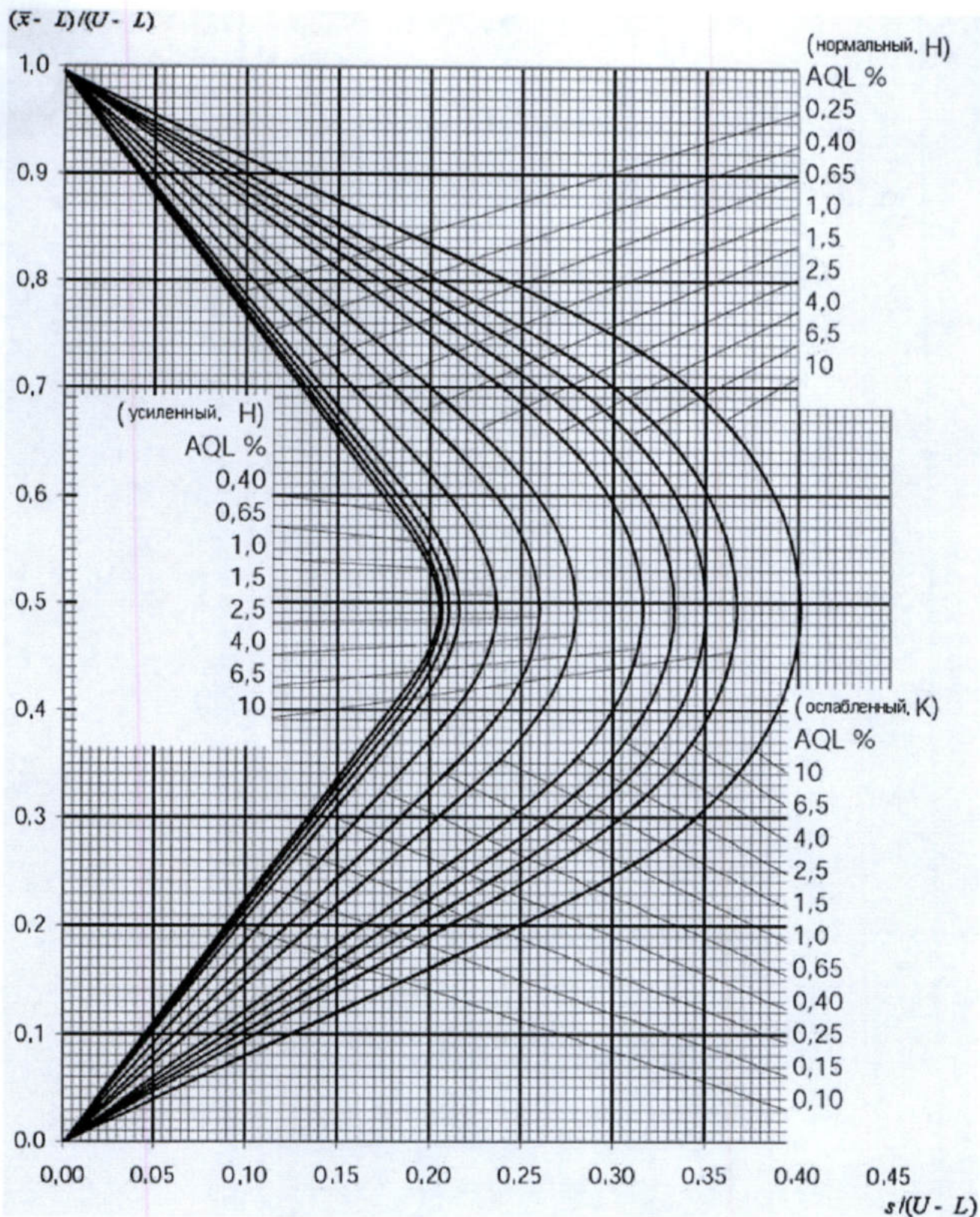


Рисунок Б.5 – График s-H. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки Н при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки К при ослабленном контроле

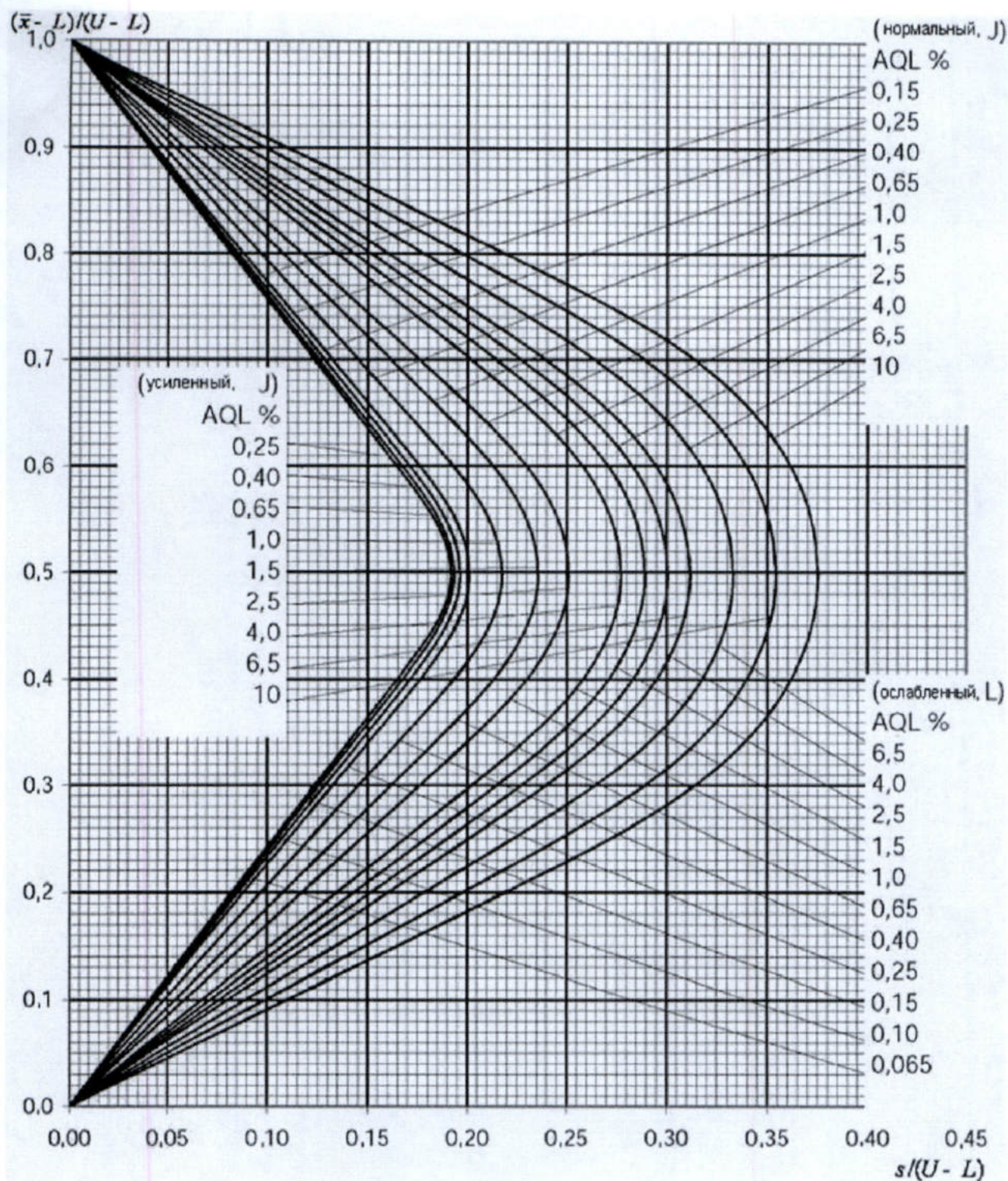


Рисунок Б.6 – График s-J. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки J при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки L при ослабленном контроле

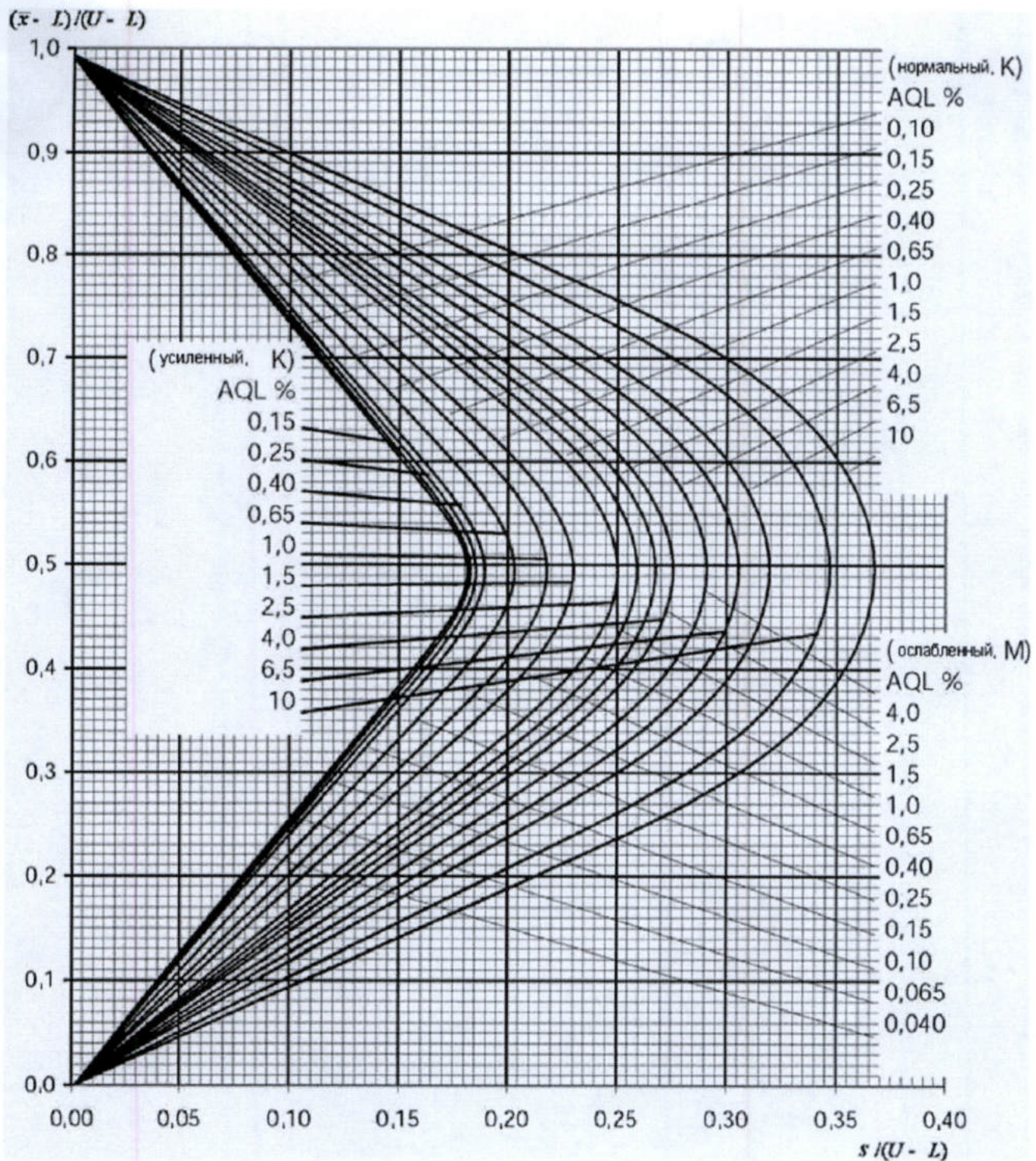


Рисунок Б.7 – График s-K. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки K при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки M при ослабленном контроле

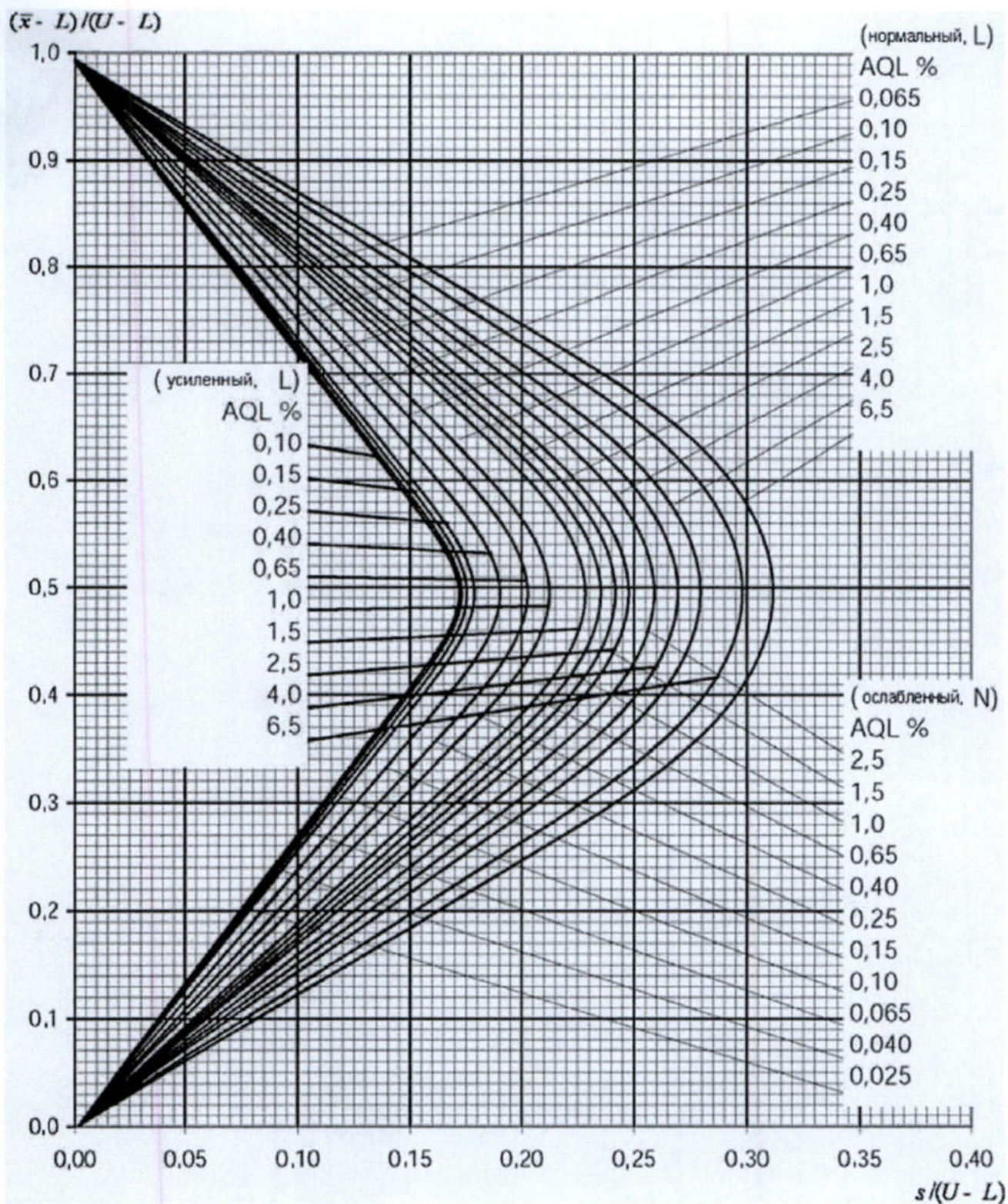


Рисунок Б.8 – График s-L. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки L при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки N при ослабленном контроле